



BTID

TECHNICS B.V.

BTD

O společnosti BTD

Zajímáte se o výrobu palivového dřeva? My ano!

Proto se řídíme následujícími zásadami:

1. Navrhujeme, vyrábíme a montujeme výrobky, které sami používáme.
2. Tyto kvalitní výrobky prodáváme v prémiovém segmentu trhu a poskytujeme k nim optimální servis! Naším hlavním cílem je trvale spokojený zákazník.
3. Individuální potřeby našich zákazníků jsou naší prioritou. Praktické ukázky vám nabídnou autentické zkušenosti.

Klíčová slova, která jsou základem naší práce:

Jednoduchost - robustnost - promyšlenost

Obsah

O společnosti BTD 2

Obsah 3

BTD procesor na palivové dříví 4

Jednoduchý design 4

Robustní konstrukce 5

Promyšlené ovládání 5

Dobrý začátek je polovina úspěchu 6

Rozdíly mezi PROcompact, PROcompact-S a PROplus 6

Hydraulické připojení 7

Elektrické připojení 10

Mechanické připojení 10

Přítlačný blok s funkcí polohování a štípání 14

Volitelné: Sklopné prodloužení 14

Hydraulický svěrací systém 1 5

Řezací jednotka s automatickým mazáním řetězu 16

Štípací klíny 1 6

Nastavení délky polene 18

Volba cyklu SHORT / LONG 18

Technické údaje 19

BTD procesor na palivové dříví

PROcompact, PROcompact-S a PROplus

Udržitelná investice, která splňuje nároky dneška, aniž by omezovala budoucí možnosti.



Jednoduchý design

Když zkušený holandský vývojář strojů navrhne procesor na palivové dříví, vznikne zařízení vynikající **jednoduchostí a snadnou obsluhou.**

Výsledkem jsou jedinečné mobilní procesory, které lze připojit k libovolnému typu nakladače. Může jít o mobilní bagry, nakladače, teleskopické nakladače, smykem řízené nakladače, traktory a další.

Stroje BTD jsou určeny pro profesionální použití. Mezi jejich hlavní vlastnosti patří:

- žádná potřeba další fyzické práce,
- jednoduché ovládání vhodné pro jednočlennou obsluhu,
- bezpečná obsluha přímo z kabiny vozidla.

Palivový procesor lze navíc použít i k přepravě kmenů na skládku.

Robustní provedení

Stroj je postaven na robustně konstruovaném rámu, velmi pevné masivní čelní přípojce, zesílených nosných vidlicích a tlakovém bloku.

Hydraulicky poháněná řetězová pila je vybavena úsporným automatickým mazáním.

Hydraulické komponenty, jako centrální rozvaděč a spojovací skříň se zásuvkami, jsou namontovány na montážní desce za přípojkou. Toto umístění je plně chráněno proti nečistotám a vodě.

Všechny tři modely jsou vhodné pro kmeny až do délky 4 metrů, pro které jsou volitelně k dispozici doplňky pro uchopení kmene a tlakový blok. Kompaktní přepravní šířka ve složeném stavu činí 2,45 m u PROcompact (-S) a 2,55 m u PROplus. Díky této kompaktnosti je potřeba pouze minimální skladovací prostor.



Propracovaný vývoj

Díky jednoduchému, univerzálnímu řízení – vhodnému pro jakékoli vozidlo – lze stroj ovládat ručně i automaticky přímo z pohodlné, proti povětrnostním vlivům chráněné kabiny vozidla.

Kompaktní bezdrátová ovládací konzole s magnetem vyžaduje pouze připojení k zásuvce 12 V DC.

Kompletní řízení je integrováno přímo ve stroji, takže není potřeba žádné pevné vícežilové kabelové spojení mezi vozidlem a strojem. Tím se předchází poškození citlivých kabelů a připojení je mimořádně jednoduché. Na přání je k dispozici také plná verze 24 V DC.

Také řezací a štípací cyklus je promyšlený. Kromě ručního ovládání může být prováděn i zcela automaticky. Délku odřezku lze v obou režimech jednoduše nastavit na displeji, s přesností na 1 cm. Pro výrobu krátkých polen pomáhá ruční doraz namontovaný na štípacím noži, který zajišťuje svislý pád odřezku.

Všechny pohyby stroje jsou vůči sobě vzájemně blokovány, což vylučuje chyby obsluhy a chrání stroj před poškozením.

Dobrý začátek je polovina úspěchu

Automatické řezací a štípací stroje BTD jsou vyvinuty pro zpracování kmenů, které jsou vhodné pro automatické zpracování na požadované palivové dřevo. V souladu s platnými právními bezpečnostními předpisy jsou stroje vybaveny certifikovaným označením CE.

Zatímco u jiných strojů je často nutný ruční zásah obsluhy, u strojů BTD to možné není. Řízení i dohled probíhají z bezpečné vzdálenosti, přímo z kabiny vozidla. Ruční práce řidiče nebo dalšího personálu – stejně jako doplňkové nástroje – jsou téměř zbytečné. Pouze ve výjimečných případech může být ruční zásah nezbytný. Aby se tomu předešlo, je důležité provést přípravné práce pečlivě.

Příprava pro efektivní použití

Pro dosažení optimálního výkonu je vhodné předem uložit kmeny rovně a přehledně na dlouhé nosníky, ideálně nad zemí. Zvláštní pozornost věnujte zarovnání kmenů na levé straně stohu – usnadňuje to nabírání automatem BTD, zlepšuje přehlednost a zajišťuje maximální výrobní kapacitu.

Vzdálenost mezi nosníky musí odpovídat pozici nosných vidlic a rozchodu vozidla. Přestože je možné zpracovávat i náhodně naskládané stohy dřeva, pro efektivní a plynulé zpracování se to nedoporučuje.

Rozdíly mezi PROcompact, PROcompact-S a PROplus

Všechny tři verze stroje jsou vyvinuty pro profesionální a dlouhodobé použití. Základní konstrukce a funkce všech tří verzí jsou téměř totožné. Největší rozdíly spočívají v tloušťkách materiálů a rozměrech. Kromě toho je model PROcompact/PROcompact-S vybaven štípacím nožem s mechanickým nastavením výšky, zatímco model PROplus má hydraulické nastavení výšky.

Model PROcompact-S je speciálně navržen pro vozidla s vyšším dostupným hydraulickým průtokem. Stroj má výkonnější řezací jednotku a je vhodný pro vozidla s hydraulickým průtokem od 55 l/min. Může se jednat o vozidla s omezenou nosností, ale s dostatečným hydraulickým výkonem (například malá až středně velká mobilní nebo pásová rypadla). Tento model PROcompact-S je k dispozici pouze ve speciální pevné konfiguraci.

Díky lehčí konstrukci, nižšímu hydraulickému výkonu a nižší hmotnosti stroje umožňuje PROcompact (S) pohodlnou výrobu palivového dřeva i s menšími vozidly.

Model PROplus je určen především pro střední a velká mobilní či pásová rypadla (cca >12 t), kolové nakladače (cca >4,5 t), teleskopické manipulátory a větší traktory s dostatečným hydraulickým výkonem.

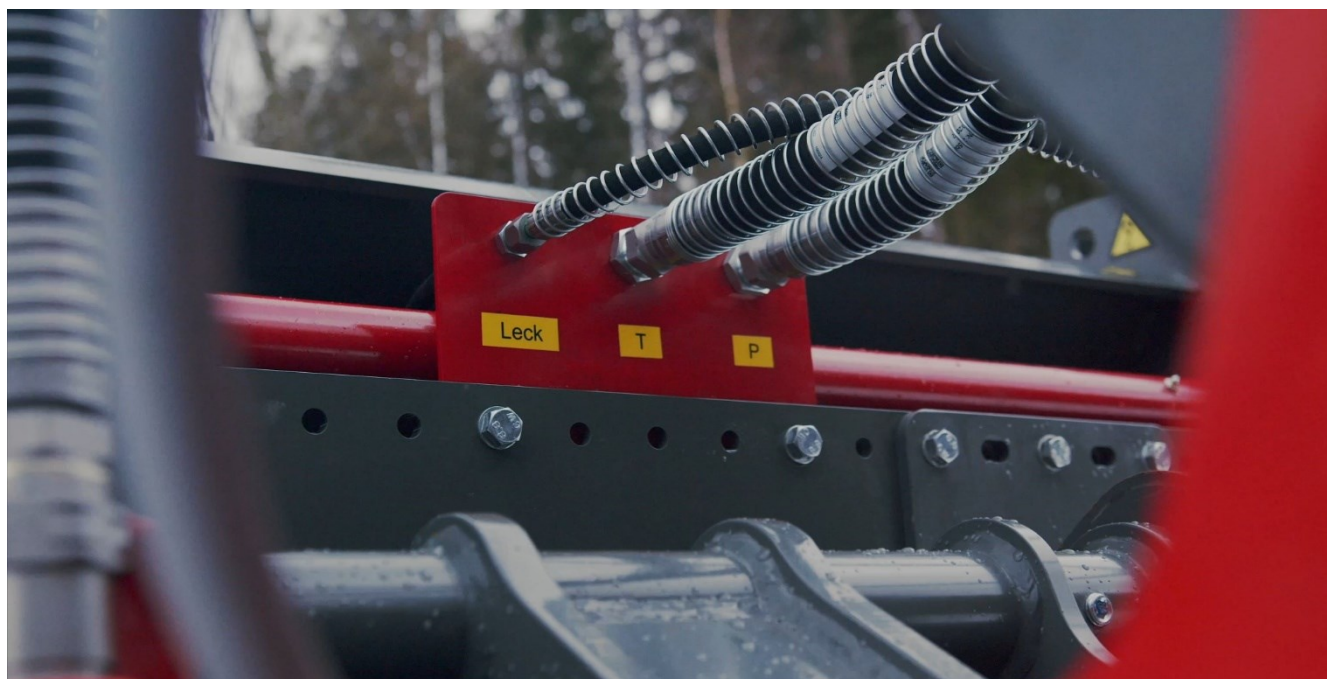
Volba stroje je často založena na typu vozidla, které bude použito jako nosič.

Hydraulické připojení vozidla

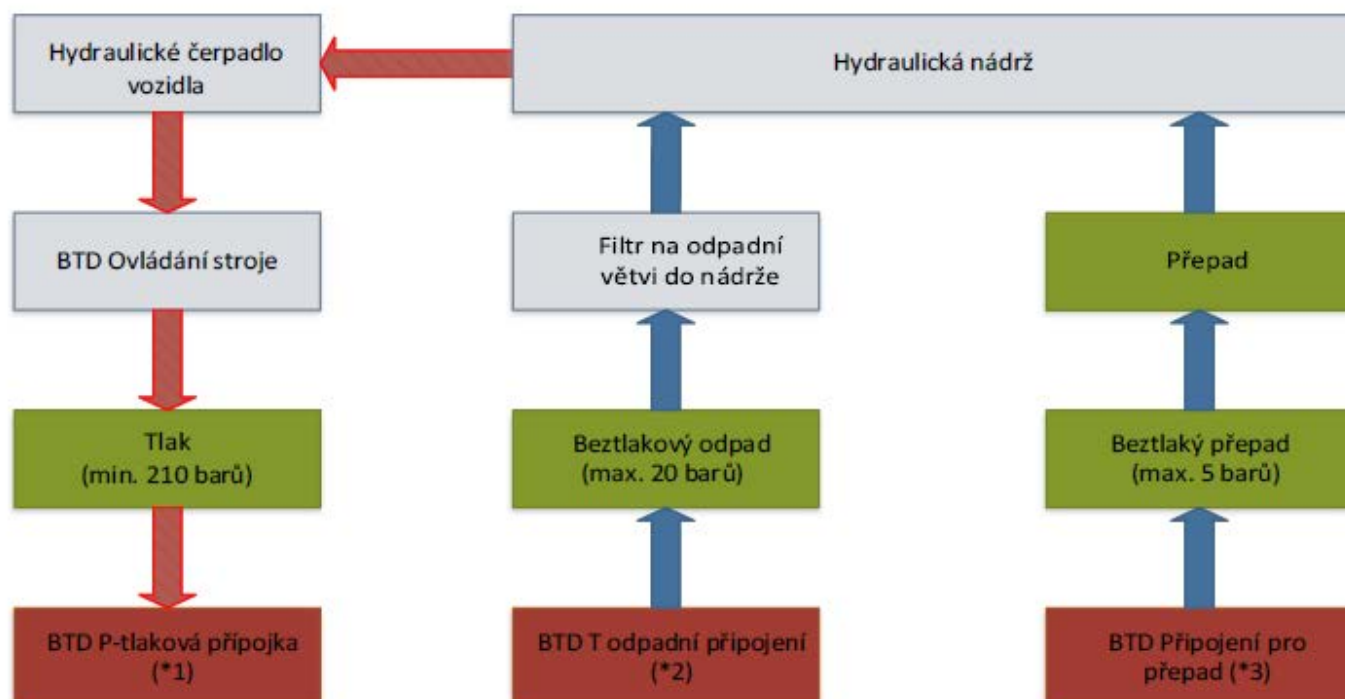
Řezací a štípací stroje BTD využívají pracovní hydrauliku vozidla jako zdroj pohonu. Vozidlo dodává dřevoštípači průběžný průtok oleje přes tlakové vedení (P). Návrátové vedení (T) se připojuje přímo a bez tlaku (max. 20 bar) na hydraulickou nádrž vozidla přes filtr nádrže. Odlehčovací vedení (odvod z hydraulického motoru) musí být rovněž samostatně a přímo bez tlaku (max. 5 bar) připojen k nádrži vozidla. Toto odlehčovací vedení nesmí být nikdy připojeno k návratovému vedení T, protože toto vedení není bez tlaku. Proto musí odlehčovací vedení při vstupu do nádrže obejít návratový filtr. Doporučuje se pro něj instalovat samostatný filtr.

Na zadní straně – také nazývané strana připojení – je stroj vybaven třemi hydraulickými přípojkami. Každý stroj je z výroby naplněn a otestován hydraulickým olejem HLP46. Aby byla zajištěna bezproblémová funkce řezání a štípání stroje BTD již od prvního použití, doporučujeme nechat vozidlo vybavit a případně upravit firmou.

Hydraulické přípojky řezacího a štípacího stroje BTD na vozidlo musí být co nejkratší a propojeny odpovídajícími hadicemi. Různé typy a délky hadic jsou k dispozici jako volitelné příslušenství. Všechny řezací a štípací stroje BTD jsou standardně vybaveny **hydraulickým rozvaděčem BTD (manifold)**, ve kterém jsou integrovány všechny hydraulické funkce, omezení a nastavení. Po správném připojení lze stroj okamžitě používat bez dalších úprav.



Zjednodušené hydraulické schéma

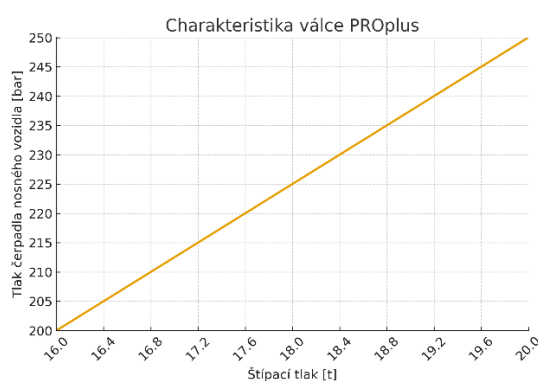
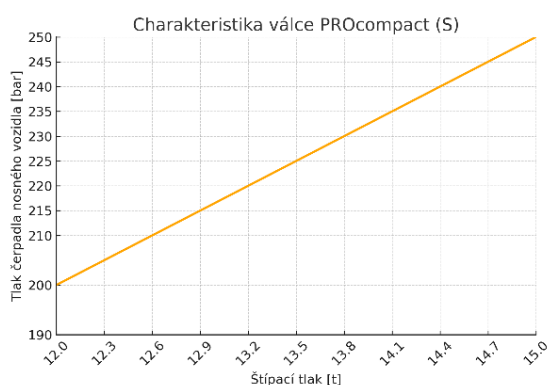


Funkce	PROplus	PROcompact / PROcompact-S
1 x vstup tlak (kontinuální průtok)	3/4" vnější závit BSP	1/2" vnější závit BSP
1 x výstup oleje (odpad)	3/4" vnější závit BSP	1/2" vnější závit BSP
1 x přepad	1/4" vnější závit BSP	1/4" vnější závit BSP

Minimální hydraulické požadavky vozidla při středních (nebo maximálních) otáčkách.

	PROcompact	PROcompact-S	PROplus
Průtok [l/min]:	35	55	55
Pracovní tlak [bar]:	210	210	210
Max. rychlost řetězu [m/s]:	20,5	20,5	20,5

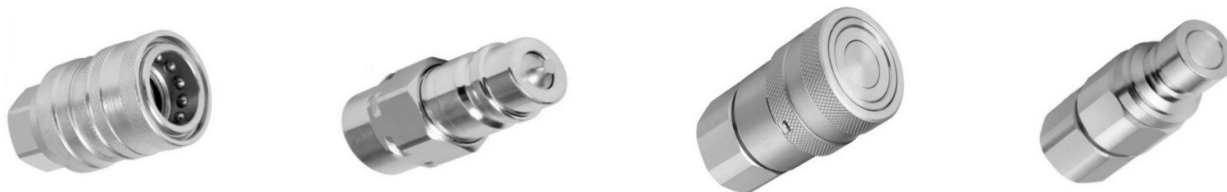
Pokud vozidlo tyto specifikace nesplňuje, nelze zaručit bezporuchový provoz.



Pro jednoduché a profesionální připojení procesoru k vozidlu lze objednat vhodnou sadu hadic. Použití předem nakonfigurované sady hadic umožňuje rychlé a snadné uvedení do provozu a zároveň může zabránit nežádoucím únikům oleje nebo improvizacím s rychlospojkami.

Sada hadic se skládá ze tří požadovaných hadic s rychlospojkami. Délka hadic je přibližně 1,25 m. Pro zajištění bezporuchového provozu i v náročných podmínkách je nezbytné vyhnout se delším hadicím. Proto se doporučuje namontovat hydraulické rychlospojky vozidla přímo na otočný bod nosiče.

Na konce hydraulických hadic na straně vozidla lze namontovat buď rychlospojky s plochým čelem, nebo zemědělské rychlospojky. Před uvedením do provozu by měly být přípojky na vozidle odpovídajícím způsobem připraveny.



Elektrické připojení

Štípač dřeva BTD je ovládán bezdrátově a vyžaduje napájení z kabiny vozidla. Pro jednoduché připojení je součástí dodávky standardní zástrčka do zapalovače cigaret.



Řídicí jednotka, včetně bezdrátového přijímače namontovaného na stroji, pracuje na napětí 12 V DC. Napájení řídicí jednotky připojte k vhodné 12V zásuvce, jištěné pojistkou 10 A. Pro správné připojení je vyžadována 3pinová vozidlová zástrčka, zapojená kabelem 2×2,5 mm², aby se zabránilo možnému poklesu napětí.



Mechanické připojení

Každý řezací a štípací stroj BTD je standardně vybaven dvěma přišroubovatelnými navařovacími / nosnými deskami. Na tyto desky lze namontovat vozidlově specifické závěsné háky (nejsou součástí dodávky). Důrazně doporučujeme nechat tyto „nosné části“ namontovat specializovanou svářečskou firmou.

Pro vozidla s EURO pick-up připojením nabízíme volitelně hotovou tovární přípojnou jednotku se svařenými háky.

Pro připojení řezacích a štípacích strojů BTD k mobilním rypadlům je k dispozici volitelné (není součástí dodávky) univerzální základní rám. Přípojka (adaptér) může být v tomto případě zákazníkem namontována vodorovně.

Tento základní rám se přišroubuje na místo standardních navařovacích desek.



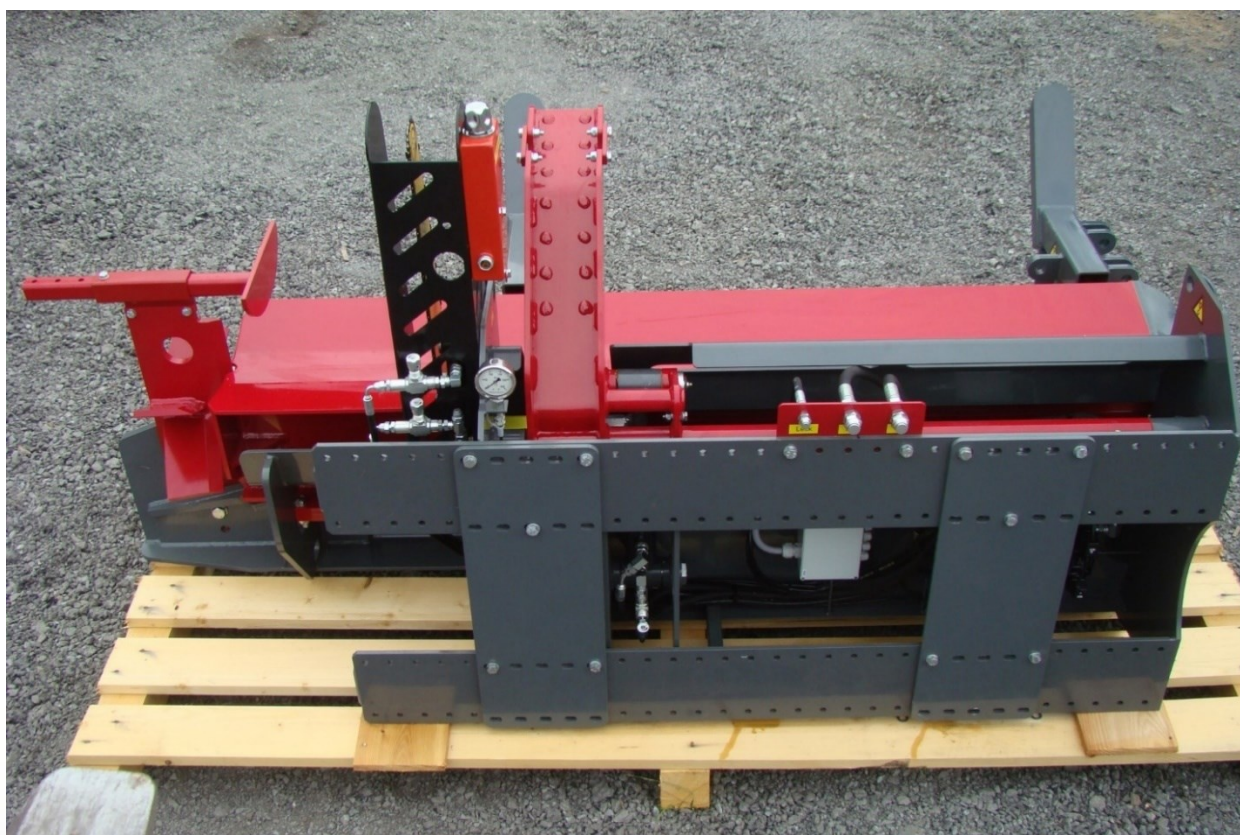
Základní rám pro mobilní rypadla



EURO připojení



Ploché navařovací desky



Řízení stroje BTD

Při vývoji strojů BTD byla a stále je věnována velká pozornost uživatelské přívětivosti a intuitivnímu ovládání. Řezací a štípací stroje jsou ovládány prostřednictvím bezpečné PLC řídicí jednotky s funkcí umožňující automatické řezání a štípání. Pomocí dvou joysticků umístěných v samostatné **bezdrátové ovládací konzoli** lze řídit všechny pohyby stroje. Tím je možné z kabiny vozidla ručně zpracovávat i obtížně zpracovatelné dřevo. Automatická funkce je dostupná pro kmeny, které jsou pro tento způsob práce vhodné.

Pro dosažení maximální bezpečnosti pracuje PLC řízení s tlačítkem, kterým se spouští další automatický cyklus řezání a štípání. V displeji automatického řízení lze nastavit několik hlavních parametrů, včetně požadované délky odřezku v centimetrech, od 23 do 50 cm. Volitelně lze dodat také doplňkovou funkci „SHORT / LONG“.

Samozřejmě jsou všechny pohybové funkce řezacího a štípacího stroje BTD elektronicky blokovány, takže je vyloučeno poškození stroje v důsledku případného chybného ovládání systému.



Přítlačný blok s funkcí polohování a štípání

Označení „přítlačný blok “ používáme pro celou pohyblivou konstrukci, na které spočívá kmen, jenž je posouván hydraulickým válcem. Tento přítlačný blok je volitelně vybaven sklopným nástavcem, nebo bez něj, pro délky kmene až 4 metry. BTD procesor je navržený tak, aby zvedal a zpracovával jednu kládu po druhé. Ne více najednou.



Volitelné: Sklopné prodloužení

Stroj může být volitelně vybaven sklopným prodloužením pro zpracování kmenů o délce až 4 metry (standardně u modelu PROcompact-S).

Toto prodloužení výrazně zvyšuje efektivitu automatického zařezávacího a štípacího stroje BTD.



Hydraulický svěrací systém

Jednou z nejdůležitějších podmínek pro optimální výsledek štípání je čistý řez pod úhlem 90° k podélné ose kmene. Tohoto výsledku lze snadno dosáhnout u přímo rostlého jehličnatého dřeva, které bylo pokáceno a odkorněno v „produkčních lesích“ Harvestorem. U více zakřivených kmenů je však nutné přitlačit konec kmene naplocho na čelo co největší silou, aby byl možný přesný řez.

Náš hydraulický svěrací systém, vybavený pevnými uchopovacími body z tvrdé oceli, zajistí kmen a pevně jej přitlačí na štípací blok automatického procesoru, na rozdíl od běžných systémů.

Díky integrovaným hydraulickým regulačním ventilům rychlosti lze pohyby provádět kontrolovaným způsobem, což zabraňuje zbytečnému opotřebení.



Řezací jednotka s automatickým mazáním řetězu

V našich automatických řezacích a štípacích strojích BTD jsou namontovány vysoce kvalitní harvesterové komponenty. Všechny tři verze strojů (PROcompact, PROcompact-S a PROplus) používají harvesterové vodící lišty o délce 64 cm.

Používají se harvesterové řetězy s roztečí 0,404" a vodící šířkou 2,0 mm.

Výměna řetězu je velmi snadná, protože vodící lištu lze hydraulicky nastavit do libovolné požadované polohy pro servisní práce. Tím je zajištěna bezpečná a pohodlná pracovní pozice pro údržbu montáž.

Řetěz je mazán profesionálním mazacím systémem, přímo přes těleso řezací jednotky. Náš model BTD PROcompact má ve srovnání s PROcompact-S a PROplus hydraulický motor s výrazně menším objemem na otáčku (a tedy nižším požadovaným hydraulickým průtokem).

To znamená, že spolehlivé automatické řezání a štípání je možné i u vozidel s nižším hydraulickým výkonem.

Rychlost spouštění vodící lišty může být v jednotlivých případech snížena v závislosti na typu a kvalitě zpracovávaného dřeva, hydraulickém výkonu vozidla a požadavcích uživatele. Tlak řezání je z výroby nastaven pro nejběžnější způsoby použití.



Štípací klíny

Modely PROcompact a PROplus jsou standardně vybaveny 6dílným štípacím klínem. Model PROcompact-S je vybaven 8dílným štípacím klínem. Volitelně jsou k dispozici 4dílné a 6- nebo 8dílné štípací klíny.

Tento štípací klín je vhodný pro kratší délky odřezků a pro lehčí druhy dřeva, až do průměru přibližně 40 cm.

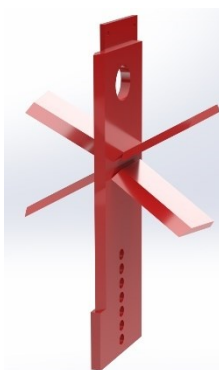
Tento 12dílný štípací klín pracuje na principu 8dílného klínu s dodatečným výškovým dělením. Tím lze i větší průměry kmenů zpracovat v jednom pracovním kroku na menší kusy palivového dřeva.

K dosažení maximální štípací síly je zapotřebí vysoký pracovní hydraulický tlak vozidla: až 250 bar.

PROcompact	PROcompact-S	PROplus
Volitelný 4dílný štípací klín	Volitelný 4dílný štípací klín	Volitelný 4dílný štípací klín
D max. = 40 cm	D max. = 40 cm	D max. = 45 cm
Štípací rozměr D/2 X U/4	Štípací rozměr D/2 X U/4	Štípací rozměr D/2 X U/4
Standardní 6dílný štípací klín	Volitelný 6dílný štípací klín	Standardní 6dílný štípací klín
D max. = 40 cm	D max. = 40 cm	D max. = 45 cm
Štípací rozměr D/2 X U/6	Štípací rozměr D/2 X U/6	Štípací rozměr D/2 X U/6
Volitelný 8dílný štípací klín	Standardní 8dílný štípací klín	Volitelný 8dílný štípací klín
D max. = 40 cm	D max. = 40 cm	D max. = 45 cm
Štípací rozměr D/2 X U/8	Štípací rozměr D/2 X U/8	Štípací rozměr D/2 X U/8
		Volitelný 12dílný štípací klín
		D max. = 45 cm
		Štípací rozměr D/4 X U/12



4dílný štípací klín
PROcompact (S)



6dílný štípací klín
PROcompact (S)



8dílný štípací klín
PROcompact (S)



4dílný štípací klín
PROplus



6dílný štípací klín
PROplus



4dílný štípací klín
PROplus



12dílný štípací klín
PROplus

Nastavení délky polene

Požadovaná délka polene se obvykle snadno nastavuje na ovládacím displeji. V některých případech však může být nutné použít standardní „ruční délkový doraz“. Důvod je jednoduchý: pokud je průměr kmene v centimetrech větší než nebo přibližně stejný jako požadovaná délka polene, může mít odřezané poleno tendenci se při pádu do štípacího prostoru otočit o 90° vlivem gravitace, a tím skončit v nesprávné poloze. Aby se tomuto problému, který se u klasických procesorů často vyskytuje, účinně předešlo, slouží tento „ruční délkový doraz“ jako ochrana proti překlopení. Díky tomu zůstává příčný řez během řezání mezi pilovým kotoučem a dorazem v zajištěné poloze. Po úplném odříznutí kmene spadne špalek přímo do štípacího prostoru. Standardní velikost kroku tohoto mechanického dorazu je 5 cm. Pro jiné délky lze standardní rozsah nastavení „ručního dorazu“ upravit vytvořením dalších vrtaných otvorů.



Volba cyklu: KRÁTKÝ/DLOUHÝ

Pro maximální efektivitu při výrobě palivového dřeva s délkami odřezků 25 nebo 33 cm lze automatický řezací a štípací stroj BTD vybavit inteligentní funkcí „SHORT/LONG“ v PLC řízení. Díky této volitelné funkci vykonává štípací válec v každém cyklu kratší zdvih, což vede k rychlejšímu průběhu pracovního cyklu. Výsledek: zvýšení kapacity až o 20 % a znatelné úspory času a nákladů na pohonné hmoty. Tímto způsobem dosáhnete z každého kmene vyššího výkonu při minimální námaze.

Technické údaje – BTD řezací a štípací stroje

Popis	PROcompact	PROcompact-S (Special)	PROplus
Standardní vybava	Vč. 6dílného štípacího klínu	Vč. 8dílného štípacího klínu, prodloužení pro 4m kmeny a režimu SHORT/LONG	Vč. 6dílného štípacího klínu
Výkon	cca 3–5 m³/h, dle situace / vozidla / délky dřeva	cca 4–7 m³/h, dle situace / vozidla / délky dřeva	cca 4–7 m³/h, dle situace / vozidla / délky dřeva
Pohon	Hydrauliky včetně ventilu pro vyšší rychlost štípacího bloku	Hydrauliky včetně ventilu pro vyšší rychlost štípacího bloku	Hydrauliky včetně ventilu pro vyšší rychlost štípacího bloku
Požadovaný hydraulický průtok	Min. 35 l/min	Min. 55 l/min	Min. 55 l/min
Požadovaný hydraulický tlak	210-250 bar (hydraulický tlak je omezen), tlak při volnoběhu Tmax. 25 barů	210-250 bar (hydraulický tlak je omezen), tlak při volnoběhu Tmax. 25 barů	210-250 bar (hydraulický tlak je omezen), tlak při volnoběhu Tmax. 25 barů
Štípací síla	13–15 t	13–15 t	16–20 t
Hydraulické připojení	1x tlak 1/2"; 1x odpad 1/2"; 1x 1/4" přepad (Tmax. 5 bar)	1x tlak 1/2"; 1x odpad 1/2"; 1x 1/4" přepad (Tmax. 5 bar)	1x tlak 1/2"; 1x odpad 1/2"; 1x 1/4" přepad (Tmax. 5 bar)
Regulační ventil průtoku	V ceně	V ceně	V ceně
Funkce rychloposuvného ventilu	V ceně	V ceně	V ceně
Elektrické připojení bezdrátového ovládání kabiny (1) a stroje (2)	Zástrčka zapalovače (1) a 3pinová zástrčka 12 V DC / 10 A (2). 24 V DC volitelně na vyžádání	Zástrčka zapalovače (1) a 3pinová zástrčka 12 V DC / 10 A (2). 24 V DC volitelně na vyžádání	Zástrčka zapalovače (1) a 3pinová zástrčka 12 V DC / 10 A (2). 24 V DC volitelně na vyžádání
Mechanické připojení	Spojovací desky, bez navařovacích upínačů	Spojovací desky, bez navařovacích upínačů	Spojovací desky, bez navařovacích upínačů
Konstrukce	Plech tloušťky 8 mm, práškově lakovaný v základní i vrchní vrstvě	Plech tloušťky 8 mm, práškově lakovaný v základní i vrchní vrstvě	Plech tloušťky 10 mm, práškově lakovaný v základní i vrchní vrstvě
Typ dřeva	Kulatina	Kulatina	Kulatina
Průměr kmene	17–40 cm	17–40 cm	17–45 cm
Délka kmene stromu	Max. 3 m, volitelně 4 m	Max. 4 m (vč. prodloužení)	Max. 3 m, volitelně 4 m
Délka polene	23–50 cm přes displej nebo mechanicky nastavitelný doraz	23–50 cm přes displej nebo mechanicky nastavitelný doraz	23–50 cm přes displej nebo mechanicky nastavitelný doraz
Řídicí systém	Ovládání PLC s displejem	Ovládání PLC s displejem	Ovládání PLC s displejem
Obsluha	Ručně pomocí tlačítka a funkcí automatického cyklu s nastavitelným měřením délky řezu	Ručně pomocí tlačítka a funkcí automatického cyklu s nastavitelným měřením délky řezu	Ručně pomocí tlačítka a funkcí automatického cyklu s nastavitelným měřením délky řezu
Měření délky polene	Elektronicky nastavitelná délka s pulzním čítačem, vč. mechanicky nastavitelného dorazu	Elektronicky nastavitelná délka s pulzním čítačem, vč. mechanicky nastavitelného dorazu	Elektronicky nastavitelná délka s pulzním čítačem, vč. mechanicky nastavitelného dorazu
Cyklus	Volitelně: volitelný cyklus SHORT/LONG pro krátká polena	Volitelně: volitelný cyklus SHORT/LONG pro krátká polena	Volitelně: volitelný cyklus SHORT/LONG pro krátká polena
Štípací klíny z materiálu Hardox	Ručně nastavitelné s kolíkovou aretací, standardně dodáván 6dílný. Volitelně: 4dílný a 8dílný, vzájemně zaměnitelné	Ručně nastavitelné s kolíkovou aretací, standardně dodáván 8dílný. Volitelně: 4dílný a 6dílný, zaměnitelné	Ručně nastavitelné s kolíkovou aretací, standardně dodáván 6dílný. Volitelně: 4-, 8- a 12dílný, zaměnitelné
Komponenty	Od známých evropských výrobců	Od známých evropských výrobců	Evropských výrobců
Hmotnost bez výbavy na přání	805 kg	870 kg	1130 kg
Rozměry (d × š × v)	1,40 × 2,45 × 1,30 m	1,40 × 2,45 × 1,30 m	1,45 × 2,55 × 1,35 m
Typ řezací lišty	Harvestor průmyslový	Harvestor průmyslový	Harvestor průmyslový
Délka pilové lišty	64 cm	64 cm	64 cm
Typ řetězu	0,404" Harvestor průmyslový	0,404" Harvestor průmyslový	0,404" Harvestor průmyslový
Maximální rychlost řetězu	Max. 20,5 m/s (9,3 kW)	Max. 20,5 m/s (14,4 kW)	Max. 20,5 m/s (14,4 kW)
Objem nádrže na mazací olej	1 litr (šetrné použití)	1 litr (šetrné použití)	1 litr (šetrné použití)

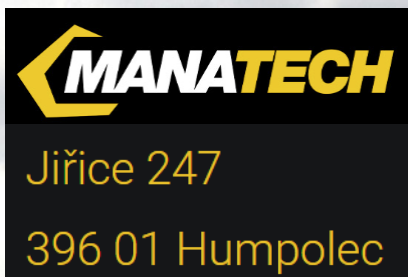
BTD

Zaujala Vás naše nabídka a
rádi byste viděli živou ukázkou
v reálných podmínkách?
Kontaktujte nás:

BTD Technics B.V.
Gorsselseweg 22
7437 BG Bathmen (NL)

Telefon: (+31) 0570 54 77 83
(+31) 06 237 54 407
E-mailová adresa: info@btdtechnics.nl
Webové stránky: www.btdtechnics.com

Prodejce BTD pro ČR



Telefon: (+420) 565 534 076
E-mailová adresa: manatech@manatech.cz
Webové stránky: www.manatech.cz

KvK Apeldoorn: 76434699
DIČ: NL860622125B01

Práva k obrazovým materiálům: BTD Technics B.V.

Veškeré texty, fotografie a grafické návrhy v této brožurě podléhají autorským právům společnosti BTD Technics B.V. a nesmí být bez jejího souhlasu kopírovány ani používány.