



BTID

TECHNICS B.V.

BTD

O společnosti BTD

Je pro vás výroba palivového dřeva důležitá? Pro nás také!

Z těchto důvodů se řídíme následujícími zásadami:

1. Navrhujeme, vyrábíme a montujeme produkty, které sami používáme.
2. Tyto kvalitní produkty prodáváme v nejvyšším segmentu trhu a poskytujeme k nim optimální servis! Naším hlavním cílem je dlouhodobá spokojenost zákazníka.
3. Individuální potřeby našich zákazníků jsou pro nás prioritou. Praktické ukázky v reálném provozu vám poskytnou skutečný zážitek z práce.

Klíčová slova, která jsou základem naší práce:

Jednoduché – Robustní – Promyšlené

Obsah

O společnosti BTD	2
Obsah	3
.....	3
BTD automatické pily a štípačky	4
Jednoduchá konstrukce	4
Robustní provedení	5
Promyšlená konstrukce	5
Dobrý začátek je polovina úspěchu	6
Rozdíly mezi PROcompact, PROcompact-S a PROplus	6
Hydraulické připojení vozidla	7
Elektrické připojení	10
Mechanické připojení	10
Tlakový blok s funkcí posunu a štípání	14
Volitelné: sklopné prodloužení	14
Hydraulická kmenová svěrka	15
Řezací jednotka s automatickým mazáním řetězu	16
Štípací nože	16
Nastavení délky odřezku	18
Doplňková funkce SHORT / LONG	18
Technické údaje – automatické pily a štípačky BTD	19

BTD automatické pily a štípačky

PROcompact, PROcompact-S a PROplus

Udržitelná investice, která splňuje požadavky dnešní doby, aniž by omezovala možnosti do budoucna.



Jednoduchá konstrukce

Když zkušený nizozemský konstruktér strojů promýšlí vývoj zařezávacího a štípacího automatu, vzniká jednoduchost a uživatelská přívětivost v konstrukci i ovládní.

To se promítá do unikátních mobilních zařezávacích a štípacích automatů, které lze připojit ke každému vozidlu s čelní montáží.

Jedná se například o mobilní rypadla, kolové nakladače, teleskopické manipulátory, smykem řízené nakladače, traktory atd.

Stroje BTD jsou vyvinuty pro profesionální použití. Hlavní přednosti jsou:

- Žádná fyzická práce není nutná.
- Vhodné pro jednočlenný provoz díky mimořádně jednoduchému ovládní.
- Velmi bezpečné díky obsluze přímo z kabiny vozidla.

Zařezávací a štípací automat lze také používat jako prostředek pro přepravu kmenů na dřevišti.

Robustní provedení

Stroj je postaven na robustně konstruovaném rámu, velmi pevné masivní čelní přípojce, zesílených nosných vidlicích a tlakovém bloku.

Hydraulicky poháněná řetězová pila je vybavena úsporným automatickým mazáním.

Hydraulické komponenty, jako centrální rozvaděč a spojovací skříň se zásuvkami, jsou namontovány na montážní desce za přípojku. Toto umístění je plně chráněno proti nečistotám a vodě.

Všechny tři modely jsou vhodné pro kmeny až do délky 4 metrů, pro které jsou volitelně k dispozici doplňky pro uchopení kmene a tlakový blok. Kompaktní přepravní šířka ve složeném stavu činí 2,45 m u PROcompact (-S) a 2,55 m u PROplus. Díky této kompaktnosti je potřeba pouze minimální skladovací prostor.



Promyšlená konstrukce

Díky jednoduchému, univerzálnímu řízení – vhodnému pro jakékoli vozidlo – lze stroj ovládat ručně i automaticky přímo z pohodlné, proti povětrnostním vlivům chráněné kabiny vozidla.

Kompaktní bezdrátová ovládací konzole s magnetem vyžaduje pouze připojení k zásuvce 12 V DC.

Kompletní řízení je integrováno přímo ve stroji, takže není potřeba žádné pevné vícežilové kabelové spojení mezi vozidlem a strojem. Tím se předchází poškození citlivých kabelů a připojení je mimořádně jednoduché. Na přání je k dispozici také plná verze 24 V DC.

Také řezací a štípací cyklus je promyšlený. Kromě ručního ovládání může být prováděn i zcela automaticky. Délku odřezku lze v obou režimech jednoduše nastavit na displeji, s přesností na 1 cm. Pro výrobu krátkých polen pomáhá ruční doraz namontovaný na štípacím noži, který zajišťuje svislý pád odřezku.

Všechny pohyby stroje jsou vůči sobě vzájemně blokovány, což vylučuje chyby obsluhy a chrání stroj před poškozením.

Dobrý začátek je polovina úspěchu

Automatické pily a štípačky BTD jsou vyvinuty pro zpracování kmenů, které jsou vhodné pro automatické zpracování na požadované palivové dřevo. V souladu s platnými právními bezpečnostními předpisy jsou stroje vybaveny certifikovaným označením CE.

Zatímco u jiných strojů je často nutný ruční zásah obsluhy, u strojů BTD to možné není. Řízení i dohled probíhají z bezpečné vzdálenosti, přímo z kabiny vozidla. Ruční práce řidiče nebo dalšího personálu – stejně jako doplňkové nástroje – jsou téměř zbytečné. Pouze ve výjimečných případech může být ruční zásah nezbytný. Aby se tomu předešlo, je důležité provést přípravné práce pečlivě.

Příprava pro efektivní použití

Pro dosažení optimálního výkonu je vhodné předem uložit kmeny rovně a přehledně na dlouhé nosníky, ideálně nad zemí. Zvláštní pozornost věnujte zarovnání kmenů na levé straně stohu – usnadňuje to nabírání automatem BTD, zlepšuje přehlednost a zajišťuje maximální výrobní kapacitu.

Vzdálenost mezi nosníky musí odpovídat pozici nosných vidlic a rozchodu vozidla. Přestože je možné zpracovávat i náhodně naskládané stohy dřeva, pro efektivní a plynulé zpracování se to nedoporučuje.

Rozdíly mezi PROcompact, PROcompact-S a PROplus

Všechny tři verze stroje jsou vyvinuty pro profesionální a dlouhodobé použití. Základní konstrukce a funkce všech tří verzí jsou téměř totožné. Největší rozdíly spočívají v tloušťkách materiálů a rozměrech. Kromě toho je model PROcompact/PROcompact-S vybaven štípacím nožem s mechanickým nastavením výšky, zatímco model PROplus má hydraulické nastavení výšky.

Model PROcompact-S je speciálně navržen pro vozidla s vyšším dostupným hydraulickým průtokem. Stroj má výkonnější řezací jednotku a je vhodný pro vozidla s hydraulickým průtokem od 55 l/min. Může se jednat o vozidla s omezenou nosností, ale s dostatečným hydraulickým výkonem (například malá až středně velká mobilní nebo pásová rypadla). Tento model PROcompact-S je k dispozici pouze ve speciální pevné konfiguraci.

Díky lehčí konstrukci, nižšímu hydraulickému výkonu a nižší hmotnosti stroje umožňuje PROcompact (S) pohodlnou výrobu palivového dřeva i s menšími vozidly.

Model PROplus je určen především pro střední a velká mobilní či pásová rypadla (cca >12 t), kolové nakladače (cca >4,5 t), teleskopické manipulátory a větší traktory s dostatečným hydraulickým výkonem.

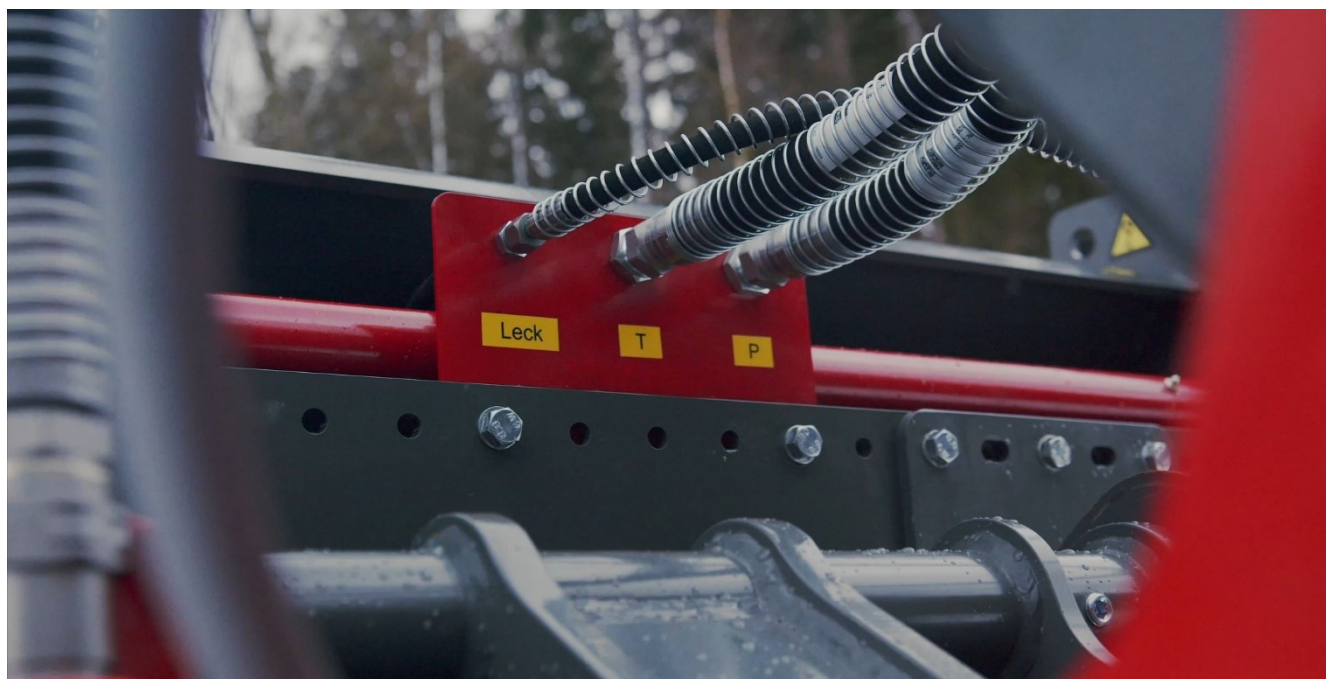
Volba stroje je často založena na typu vozidla, které bude použito jako nosič.

Hydraulické připojení vozidla

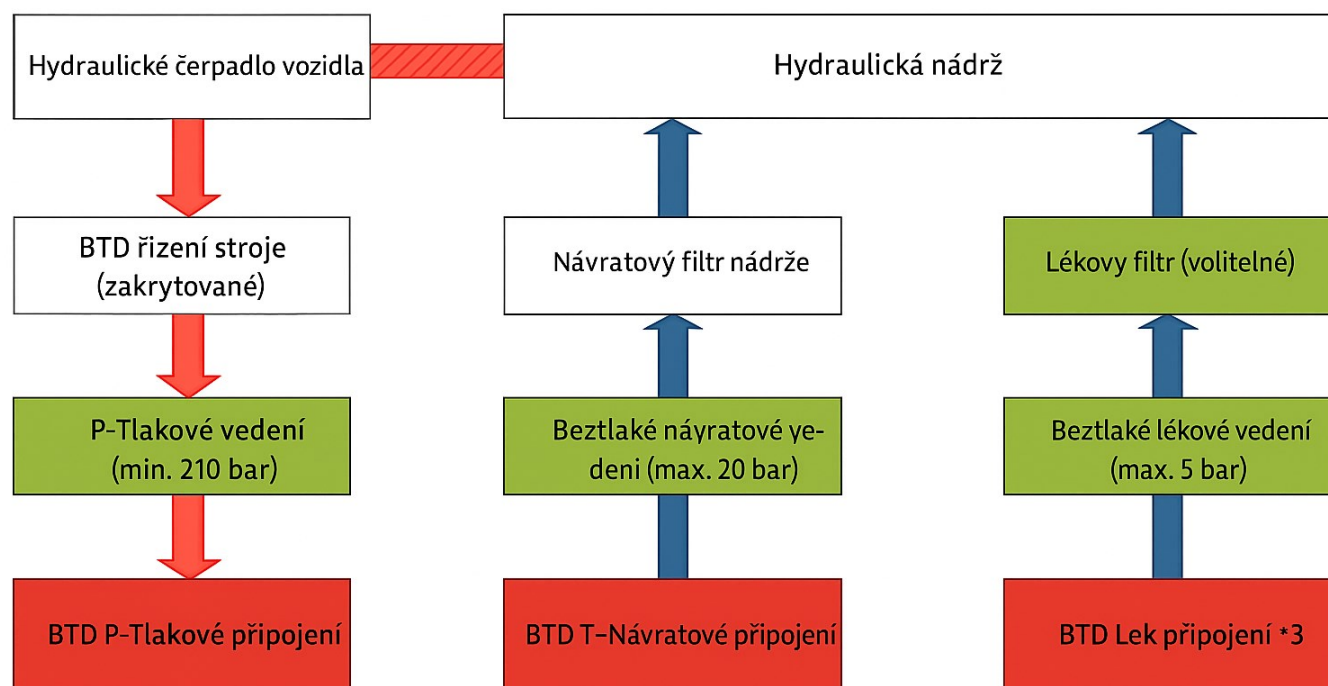
Automatické pily a štípačky BTD využívají pracovní hydrauliku vozidla jako zdroj pohonu. Vozidlo dodává dřevoštípači průběžný průtok oleje přes tlakové vedení (P). Návrátové vedení (T) se připojuje přímo a bez tlaku (max. 20 bar) na hydraulickou nádrž vozidla přes filtr nádrže. Drenážní vedení (odvod z hydraulického motoru) musí být samostatně a bez tlaku (max. 5 bar) připojeno přímo k nádrži vozidla. Toto vedení nesmí být nikdy připojeno k návratovému vedení T, protože to není bez tlaku. Proto musí drenážní vedení při vstupu do nádrže obejít návratový filtr. Doporučuje se instalovat samostatný filtr.

Na zadní straně – také nazývané straně připojení – je stroj vybaven třemi hydraulickými přípojkami. Každý stroj je z výroby naplněn a otestován hydraulickým olejem HLP46. Aby byla zajištěna bezproblémová funkce zařezávacího a štípacího stroje BTD již od prvního použití, doporučujeme nechat vozidlo vybavit a případně upravit specializovanou firmou.

Hydraulické přípojky zařezávacího a štípacího stroje BTD na vozidlo musí být co nejkratší a propojeny odpovídajícími hadicemi. Různé typy a délky hadic jsou k dispozici jako volitelné příslušenství. Všechny automatické pily a štípačky BTD jsou standardně vybaveny **hydraulickým rozvaděčem BTD (manifold)**, ve kterém jsou integrovány všechny hydraulické funkce, omezení a nastavení. Po správném připojení lze stroj okamžitě používat bez dalších úprav.



Zjednodušené hydraulické schéma

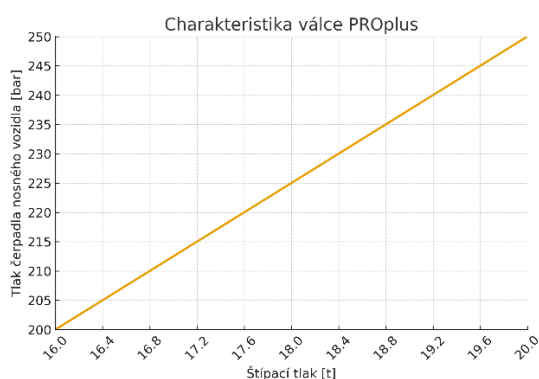
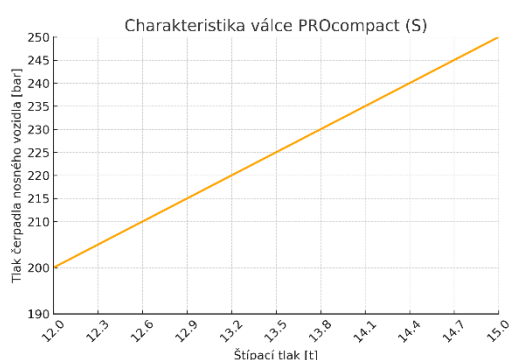


Funkce	PROplus	PROcompact / PROcompact-S
1× olejový vstup (tlakové potrubí – kontinuální)	3/4" BSP vnější závit	1/2" BSP vnější závit
1× olejový výstup (zpětné potrubí)	3/4" BSP vnější závit	1/2" BSP vnější závit
1× odtoková/úniková linka	1/4" BSP vnější závit	1/4" BSP vnější závit

Minimální hydraulické požadavky vozidla při středních (nebo maximálních) otáčkách.

	PROcompact	PROcompact-S	PROplus
Objemový průtok [l/min]:	35	55	55
Pracovní tlak [bar]:	210	210	210
Max. rychlost řetězu [m/s]:	20,5	20,5	20,5

Pokud vozidlo nedokáže dosáhnout těchto parametrů, nelze zaručit bezporuchový provoz stroje.

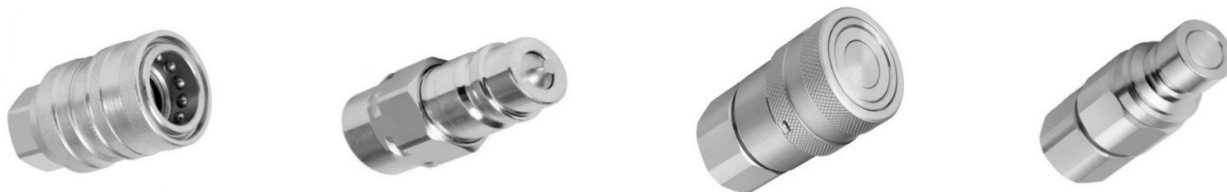


Pro jednoduché a profesionální připojení zařezávacího a štípacího stroje k příslušnému vozidlu lze objednat vhodnou sadu hydraulických hadic.

Použití předkonfigurované hadicové sady umožňuje snadné uvedení stroje do provozu, protože hadicová připojení dokonale odpovídají hydraulickému průtokoměru používanému servisním technikem. Tím se zabrání nežádoucím únikům oleje nebo improvizovaným řešením s nevhodnými spojkami.

Hadicová sada se skládá ze tří potřebných hydraulických hadic včetně spojek. Délka hadic činí přibližně 1,25 m. Aby byla zajištěna bezproblémová funkce i v náročných podmínkách, je nutné se vyhnout použití delších hadic. Proto se doporučuje montovat hydraulické přípojné body přímo na mechanickou přípojnou desku.

Na hydraulické koncovky hadic na straně vozidla (u volitelné hadicové sady) lze namontovat buď plošně těsnící rychlospojky, nebo zemědělské zástrčné spojky. Přípojky vozidla musí být před uvedením do provozu odpovídajícím způsobem upraveny.



Elektrické připojení

Štípač dřeva BTD je ovládán bezdrátově a vyžaduje napájení z kabiny vozidla. Pro jednoduché připojení je součástí dodávky standardní zástrčka do zapalovače cigaret.



Řídicí jednotka, včetně bezdrátového přijímače namontovaného na stroji, pracuje na napětí 12 V DC. Napájení řídicí jednotky připojte k vhodné 12V zásuvce, jištěné pojistkou 10 A. Pro správné připojení je vyžadována 3pinová vozidlová zástrčka, zapojená kabelem 2×2,5 mm², aby se zabránilo možnému poklesu napětí.



Mechanické připojení

Každý automatické pily a štípačky BTD je standardně vybaven dvěma přišroubovatelnými navařovacími / nosnými deskami. Na tyto desky lze namontovat vozidlově specifické závěsné háky (nejsou součástí dodávky). Důrazně doporučujeme nechat tyto „nosné části“ namontovat specializovanou svářečskou firmou.

Pro vozidla s EURO pick-up připojením nabízíme volitelně hotovou tovární přípojnou jednotku se svařenými háky.

Pro připojení zařezávacích a štípacích strojů BTD k mobilním rypadlům je k dispozici volitelné (není součástí dodávky) univerzální základní rám. Přípojka (adaptér) může být v tomto případě zákazníkem namontována vodorovně.

Tento základní rám se přišroubuje na místo standardních navařovacích desek.



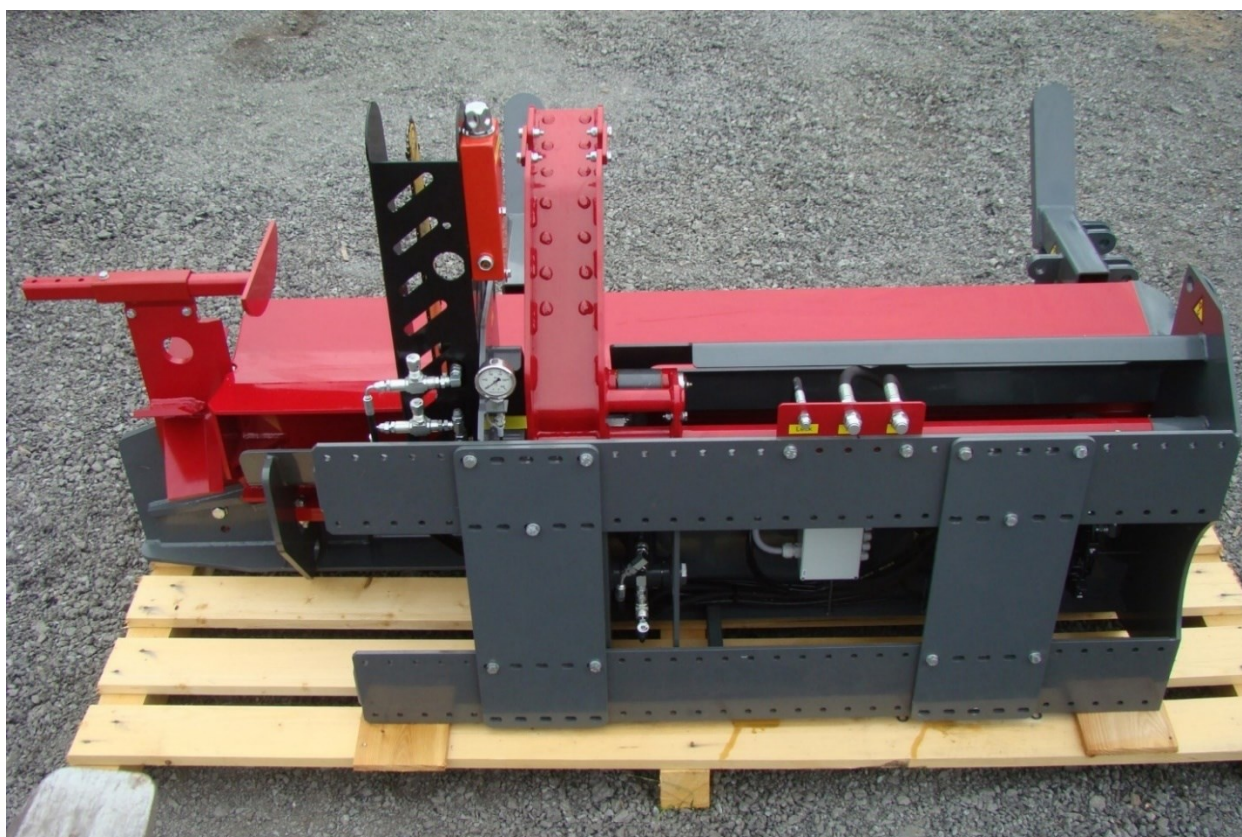
Základní rám pro mobilní rypadla



EURO připojení



Ploché navařovací desky



Řízení stroje BTD

Při vývoji strojů BTD byla a stále je věnována velká pozornost uživatelské přívětivosti a intuitivnímu ovládání. Automatické pily a štípačky BTD jsou ovládány prostřednictvím bezpečné PLC řídicí jednotky s funkcí umožňující automatické řezání a štípání. Pomocí dvou joysticků umístěných v samostatné **bezdrátové ovládací konzoli** lze řídit všechny pohyby stroje. Tím je možné z kabiny vozidla ručně zpracovávat i obtížně zpracovatelné dřevo. Automatická funkce je dostupná pro kmeny, které jsou pro tento způsob práce vhodné.

Pro dosažení maximální bezpečnosti pracuje PLC řízení s tlačítkem, kterým se spouští další automatický cyklus řezání a štípání. V displeji automatického řízení lze nastavit několik hlavních parametrů, včetně požadované délky odřezku v centimetrech, od 23 do 50 cm. Volitelně lze dodat také doplňkovou funkci „SHORT / LONG“.

Samozřejmě jsou všechny pohybové funkce zařezávacího a štípacího stroje BTD elektronicky blokovány, takže je vyloučeno poškození stroje v důsledku případného chybného ovládání systému.



Tlakový blok s funkcí posunu a štípání

Termín „tlakový blok“ používáme pro celou pohyblivou konstrukci, na které kmen spočívá a která je poháněna hydraulickým válcem. Tento tlakový blok může být dle přání vybaven sklopným prodloužením nebo dodán bez něj. Automatické pily a štípačky BTD je navržen tak, aby vždy zvedal a zpracovával pouze jeden kmen najednou.



Volitelné: sklopné prodloužení

Stroj může být volitelně vybaven sklopným prodloužením pro zpracování kmenů o délce až 4 metry (standardně u modelu PROcompact-S).

Toto prodloužení výrazně zvyšuje efektivitu automatického zařezávacího a štípacího stroje BTD.



Hydraulická kmenová svěrka

Jednou z nejdůležitějších podmínek pro dosažení optimálního štípacího výsledku je čistý řez v úhlu 90° vůči podélné ose kmene. U rovně rostlého jehličnatého dřeva, které je v „produkčních lesích“ sklízeno harvesterem a odkorňováno, je tento požadavek snadno splnitelný. U více zakřivených kmenů je však nezbytné přitlačit konec kmene co největší silou naplocho k tlakové vaně, aby bylo možné provést přesný řez.

Naše hydraulická kmenová svěrka s masivními tvrdokovovými úchopovými body pevně zafixuje kmen a silně jej přitlačí k tlakovému bloku automatického zařezávacího a štípacího stroje, na rozdíl od konvenčních systémů. Díky hydraulickému tlumení lze svěrku s kontrolovaným pohybem vrátit zpět do klidové polohy, čímž se předchází opotřebení.



Řezací jednotka s automatickým mazáním řetězu

V našich automatických zařezávacích a štípacích strojích BTD jsou namontovány vysoce kvalitní harvesterové komponenty. Všechny tři verze strojů (PROcompact, PROcompact-S a PROplus) používají harvesterové vodící lišty o délce 64 cm.

Používají se harvesterové řetězy s roztečí 0,404" a vodící šířkou 2,0 mm.

Výměna řetězu je velmi snadná, protože vodící lištu lze hydraulicky nastavit do libovolné požadované polohy pro servisní práce. Tím je zajištěna bezpečná a pohodlná pracovní pozice pro údržbu a montáž.

Řetěz je mazán profesionálním mazacím systémem, přímo přes těleso řezací jednotky. Náš model BTD PROcompact má ve srovnání s PROcompact-S a PROplus hydraulický motor s výrazně menším objemem na otáčku (a tedy nižším požadovaným hydraulickým průtokem).

To znamená, že spolehlivé automatické řezání a štípání je možné i u vozidel s nižším hydraulickým výkonem.

Rychlost spouštění vodící lišty může být v jednotlivých případech snížena v závislosti na typu a kvalitě zpracovávaného dřeva, hydraulickém výkonu vozidla a požadavcích uživatele. Tlak řezání je z výroby nastaven pro nejběžnější způsoby použití.



Štípací nože

Modely PROcompact a PROplus jsou standardně vybaveny 6dílným štípacím nožem. Model PROcompact-S je vybaven 8dílným štípacím nožem. Volitelně jsou k dispozici 4dílné a 6- nebo 8dílné štípací nože.

Tento štípací nůž je vhodný pro kratší délky odřezků a pro lehčí druhy dřeva, až do průměru přibližně 40 cm.

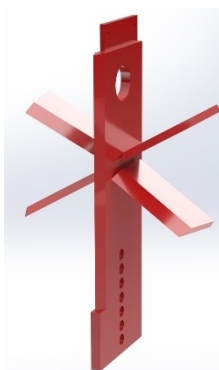
Tento 12dílný štípací nůž pracuje na principu 8dílného nože s dodatečným výškovým dělením. Tím lze i větší průměry kmenů zpracovat v jednom pracovním kroku na menší kusy palivového dřeva.

K dosažení maximální štípací síly je zapotřebí vysoký pracovní hydraulický tlak vozidla: až 250 bar.

PROcompact	PROcompact-S	PROplus
Volitelný 4dílný štípací nůž	Volitelný 4dílný štípací nůž	Volitelný 4dílný štípací nůž
D max. = 40 cm	D max. = 40 cm	D max. = 45 cm
Štípací rozměr D/2 X U/4	Štípací rozměr D/2 X U/4	Štípací rozměr D/2 X U/4
Standardní 6dílný štípací nůž	Volitelný 6dílný štípací nůž	Standardní 6dílný štípací nůž
D max. = 40 cm	D max. = 40 cm	D max. = 45 cm
Štípací rozměr D/2 X U/6	Štípací rozměr D/2 X U/6	Štípací rozměr D/2 X U/6
Volitelný 8dílný štípací nůž	Standardní 8dílný štípací nůž	Volitelný 8dílný štípací nůž
D max. = 40 cm	D max. = 40 cm	D max. = 45 cm
Štípací rozměr D/2 X U/8	Štípací rozměr D/2 X U/8	Štípací rozměr D/2 X U/8
		Volitelný 12dílný štípací nůž
		D max. = 45 cm
		Štípací rozměr D/4 X U/12



4dílný štípací nůž
PROcompact (S)



6dílný štípací nůž
PROcompact (S)



8dílný štípací nůž
PROcompact (S)



4dílný štípací nůž
PROplus



6dílný štípací nůž
PROplus



4dílný štípací nůž
PROplus



12dílný štípací nůž
PROplus

Nastavení délky odřezku

Požadovaná délka odřezku se v zásadě velmi jednoduše nastavuje na displeji řídicí jednotky. V některých případech je však nutné použít standardní „ruční doraz délky“. Důvod je velmi jednoduchý: pokud je průměr kmene v centimetrech větší nebo přibližně stejný jako požadovaná délka odřezku, má odřezek při pádu do štípacího prostoru tendenci se vlivem gravitace otočit o 90° a dopadne do nesprávné polohy.

Aby se tomuto problému, který se často vyskytuje u klasických štípacích automatů, účinně předešlo, slouží tento „ruční doraz délky“ jako jakási ochrana proti převrácení.

Z tohoto důvodu zůstává odřezek během řezání uzavřen mezi vodící lištou a dorazem tak dlouho, dokud není kmen zcela odřezán — poté spadne přímo do štípacího prostoru ve správné poloze. Standardní krokové nastavení tohoto mechanického dorazu je 5 cm. Pro nestandardní délky lze běžný rozsah nastavení „ručního dorazu délky“ upravit vyvrtáním dodatečných otvorů.



Doplňková funkce SHORT / LONG

Pro maximální efektivitu při výrobě palivového dřeva s délkami odřezků 25 nebo 33 cm lze automatický automatické pily a štípačky BTD vybavit inteligentní funkcí „SHORT/LONG“ v PLC řízení.

Díky této volitelné funkci vykonává štípací válec v každém cyklu kratší zdvih, což vede k rychlejšímu průběhu pracovního cyklu. Výsledek: zvýšení kapacity až o 20 % a znatelné úspory času a nákladů na pohonné hmoty.

Tímto způsobem dosáhnete z každého kmene vyššího výkonu při minimální námaze.

Technické údaje – automatické pily a štípačky BTD

Popis	PROcompact	PROcompact-S (Special)	PROplus
Standardní vybavení	Vč. 6dílného štípacího nože	Vč. 8dílného štípacího nože, prodloužení pro 4m kmeny a režimu SHORT/LONG	Vč. 6dílného štípacího nože
Kapacita	cca 3–5 m ³ /h, dle situace / vozidla / délky dřeva	cca 4–7 m ³ /h, dle situace / vozidla / délky dřeva	cca 4–9 m ³ /h, dle situace / vozidla / délky dřeva
Pohon	Hydraulický, vč. rychloběžného ventilu pro vyšší rychlost tlakového bloku	Hydraulický, vč. rychloběžného ventilu pro vyšší rychlost tlakového bloku	Hydraulický, vč. rychloběžného ventilu pro vyšší rychlost tlakového bloku
Požadovaný hydraulický průtok	min. 35 l/min (omezen integrovaným průtokovým ventilem)	min. 55 l/min (omezen integrovaným průtokovým ventilem)	min. 55 l/min (omezen integrovaným průtokovým ventilem)
Požadovaný hydraulický tlak	210–250 bar (přetlak omezen), volný zpětný tlak max. 25 bar	210–250 bar (přetlak omezen), volný zpětný tlak max. 25 bar	210–250 bar (přetlak omezen), volný zpětný tlak max. 25 bar
Tlaková síla	13–15 t	13–15 t	16–20 t
Hydraulické připojení	1× tlak 1/2"; 1× zpátečka 1/2"; 1× 1/4" odlehčovací vedení (<5 bar)	1× tlak 1/2"; 1× zpátečka 1/2"; 1× 1/4" odlehčovací vedení (<5 bar)	1× tlak 3/4"; 1× zpátečka 3/4"; 1× 1/4" odlehčovací vedení (<5 bar)
Obecné omezení průtoku	Provedeno jako standard	Provedeno jako standard	Provedeno jako standard
Rychloběžný tlakový blok	Provedeno jako standard	Provedeno jako standard	Provedeno jako standard
Elektrické připojení bezdrátového ovládání kabiny (1) a stroje (2)	Zástrčka zapalovače (1) a 3pinová zástrčka 12 V DC / 10 A (2). 24 V DC volitelně na vyžádání	Zástrčka zapalovače (1) a 3pinová zástrčka 12 V DC / 10 A (2). 24 V DC volitelně na vyžádání	Zástrčka zapalovače (1) a 3pinová zástrčka 12 V DC / 10 A (2). 24 V DC volitelně na vyžádání
Mechanické připojení	Vč. přípojních desek, bez svařovacích háků	Vč. přípojních desek, bez svařovacích háků	Vč. přípojních desek, bez svařovacích háků
Materiál a povrchová úprava	8 mm ocelový plech, práškově lakováno s primerem a vrchním lakem	8 mm ocelový plech, práškově lakováno s primerem a vrchním lakem	10 mm ocelový plech, práškově lakováno s primerem a vrchním lakem
Typ dřeva	Kulatina	Kulatina	Kulatina
Průměr kmene	15–40 cm	15–40 cm	15–45 cm
Uchopitelná délka kmene	max. 3 m, volitelně 4 m	max. 4 m (vč. prodloužení)	max. 3 m, volitelně 4 m
Délka odřezku	23–50 cm přes displej nebo mechanicky nastavitelný doraz	23–50 cm přes displej nebo mechanicky nastavitelný doraz	23–50 cm přes displej nebo mechanicky nastavitelný doraz
Řízení	PLC s displejem	PLC s displejem	PLC s displejem
Bezdrátové ovládání	Ruční ovládání tlačítkem a automatický cyklus s nastavitelným měřením délky řezu	Ruční ovládání tlačítkem a automatický cyklus s nastavitelným měřením délky řezu	Ruční ovládání tlačítkem a automatický cyklus s nastavitelným měřením délky řezu
Měření délky odřezku	Elektronicky nastavitelná délka s pulzním čítačem, vč. mechanicky nastavitelného dorazu	Elektronicky nastavitelná délka s pulzním čítačem, vč. mechanicky nastavitelného dorazu	Elektronicky nastavitelná délka s pulzním čítačem, vč. mechanicky nastavitelného dorazu
Funkce SHORT/LONG	Volitelně: SHORT/LONG pro krátké bloky	Standardně: SHORT/LONG pro krátké bloky	Volitelně: SHORT/LONG pro krátké bloky
Tvrdokovové štípací nože	Ručně nastavitelné s kolíkovou aretací, standardně dodáván 6dílný. Volitelně: 4dílný a 8dílný, vzájemně zaměnitelné	Ručně nastavitelné s kolíkovou aretací, standardně dodáván 8dílný. Volitelně: 4dílný a 6dílný, zaměnitelné	Hydraulicky nastavitelné, standardně dodáváno v 6dílné sadě. Volitelně: 4-, 8- a 12dílné vyměnitelné sady.
Komponenty	Známí evropští výrobci	Známí evropští výrobci	Známí evropští výrobci
Hmotnost bez volitelných doplňků	805 kg	870 kg	1130 kg
Rozměry (d×š×v)	1,40 × 2,45 × 1,30 m	1,40 × 2,45 × 1,30 m	1,45 × 2,55 × 1,35 m
Typ vodící lišty	Průmyslový harvester	Průmyslový harvester	Průmyslový harvester
Délka lišty	64 cm	64 cm	64 cm
Rozteč řetězu	0,404" průmyslový harvester	0,404" průmyslový harvester	0,404" průmyslový harvester
Rychlost řetězu	Max. 20,5 m/s (9,3 kW)	Max. 20,5 m/s (14,4 kW)	Max. 20,5 m/s (14,4 kW)
Objem nádrže mazacího oleje	1 litr (úsporné používání)	1 litr (úsporné používání)	1 litr (úsporné používání)

BTD

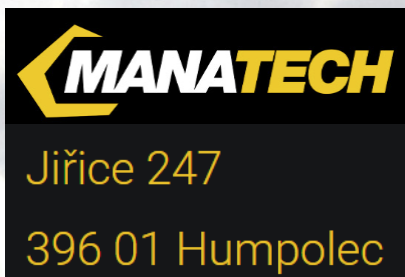
Zaujala Vás naše nabídka
a rádi byste viděli živou ukázkou
v reálných podmínkách?

Kontaktujte nás:

BTD Technics B.V.
Gorsseweg 22
7437 BG Bathmen (NL)

Telefon: (+31) 0570 54 77 83
(+31) 06 237 54 407
E-mailová adresa: info@btdtechnics.nl
Webové stránky: www.btdtechnics.com

Prodejce BTD pro ČR



Telefon: (+420) 565 534 076
E-mailová adresa: manatech@manatech.cz
Webové stránky: www.manatech.cz

KvK Apeldoorn: 76434699
DIČ: NL860622125B01

Práva k obrazovým materiálům: BTD Technics B.V.

Veškeré texty, fotografie a grafické návrhy v této brožuře podléhají autorským právům společnosti BTD Technics B.V. a nesmí být bez jejího souhlasu kopírovány ani používány.